



## DÉTAILS



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Vitrine horizontale réfrigérée (Cuves GN1/3)	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement statique	•
Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur	•
Évaporateur à un seul tuyau en cuivre (Aucune soudure dans le moussant)	•
Thermostat numérique	•
Pieds réglables N° 4	•
Ensemble de rondelles d'espacement inclus	•
Les cuves GN1/3 ne sont pas livrées avec l'appareil	•
Couvercle supérieur en verre trempé	•
Classe énergétique: -	•

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	108 L
Température	+2° ~ +8°C
Consommation	2.5 kWh/24h
Puissance nominale	160 W
Niveau de bruit	56 dB(A)
Poids net	66 Kg
Poids brut	108 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	2500x395x440
Dimensions internes (LxPxH mm)	2150x310x163
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	2630x465x445
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	40/80/80

## CERTIFICATIONS

CE  RoHS

## DIMENSIONS DU PRODUIT

